



玻璃纤维电子布

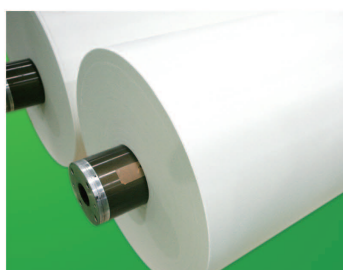
ELECTRONIC FIBERGLASS FABRICS

玻璃纤维电子布适用工艺：覆铜板（玻纤基）生产工艺

玻璃纤维电子布

【产品简介】

电子级玻璃纤维布是按照平纹组织，将电子级玻璃纤维纱在喷气织机上经、纬交织而成；后经过预脱浆、热脱浆两次脱浆，再对电子级玻璃纤维布进行表面处理，以满足覆铜板的电绝缘性能、物化性能及加工性能等。



【产品特点】

- ◎具有很好的强度、耐热性、阻燃性及绝缘性
- ◎织物经过高压开纤，更易于树脂渗透
- ◎表面涂覆硅烷偶联剂，与树脂有良好的结合能力

【产品目录】

布种/规格		7628M	7628L	7630	7667	1506	2116	1080
幅宽（毫米）	尺寸	1270+10/-0	1270+10/-0	1270+10/-0	1270+10/-0	1270+10/-0	1270+10/-0	1270+10/-0
	允许公差							
单重（克/平方米）		210±3	203±3	220±3	234±5	164±2	105±2	48±2
经纬密度（根/英寸）	经向	43.5±2	43.5±2	43.5±2	43.5±2	47±2	60.0±2	60±2
	纬向	33.0±2	31.0±2	37.0±2	38.0±2	46±2	60.0±2	49±2
纱种	经向	G75	G75	G75	G68	E110	E225	D450
	纬向	G75	G75	G75	G68	E110	E225	D450
布卷长度（米/卷）		≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000	≥2000
厚度（毫米）		0.18±0.02	0.18±0.02	0.19±0.02	0.20±0.02	0.14±0.02	0.10±0.015	0.05±0.01
有机物含量（%）		0.08±0.04	0.08±0.04	0.08±0.04	0.08±0.04	0.08±0.04	0.1±0.04	0.12±0.05
抗拉强度（N/25mm）	经向	≥400	≥400	≥400	≥450	≥300	≥200	≥90
	纬向	≥300	≥300	≥300	≥350	≥300	≥200	≥70
接头数		≤1	≤1	≤1	≤1	≤1	≤1	≤1
最短拼接长度（米）		≥300	≥300	≥300	≥300	≥300	≥300	≥300
羽边宽度（毫米）		≤5	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5
弯纬		≤1.5%	≤1.5%	≤1.5%	≤1.5%	≤2.0%	≤2.0%	≤2.0%

【产品包装】

包装方式	包装件数	堆高层数
纸箱包装	1卷/箱	两层
铁架包装	1卷/架	两层

【说明】

1、将玻璃纤维布紧密、整齐地卷在硬质纸管上，纸管内径为76mm，保证布卷不松软和偏斜。每卷布用塑料薄膜密封，装入干燥的包装箱内或铁架上；包装箱用封箱带密封后固定在便于提升机作业的木质托板上。

2、包装标签包含：

- 生产厂名称；
- 产品代号、处理剂代号、等级；
- 长度、净重、幅宽、单位面积质量和拼接数；
- 生产日期、批号；



管道及贮罐成型工艺用玻璃纤维	缠绕成型 离心浇铸
	直接缠绕纱 短切纱 短切毡 方格布 机织单向布 缝编毡 表面毡 HOBAS纱
开模成型工艺用玻璃纤维	喷射成型 手糊成型
	喷射纱 短切毡 方格布 复合毡 缝编毡 表面毡
拉挤成型工艺用玻璃纤维	拉挤成型
	拉挤纱 缝编毡 表面毡
连续板材成型工艺用玻璃纤维	连续板材成型
	板材纱 短切毡
模压成型用玻璃纤维	SMC/BMC模压成型
	SMC纱 BMC短切纤维
玻璃纤维毡布制品用纱	编织 制毡
	多轴向织物用纱 土工格纱栅用纱 织物用纱 制毡纱
热塑性塑料增强用玻璃纤维	挤出造粒、注塑成型 LFT成型 (LFT-G和LFT-D) GMT成型
	热塑长纤 短切纤维 LFT纱 GMT纱
风能用玻璃纤维	预浸料 真空导入 手糊成型
	多轴向织物 PP复合缝编毡
电子及工业用玻璃纤维细纱	
玻璃纤维电子布	
HMG高模量高强度玻璃纤维	



地址：山东省泰安市经济开发区，邮政编码：271000
 电话：+86 538 6627910（销售部） 6622011（国际业务部）
 传真：+86 538 6622020（销售部） 6627917（国际业务部）
 电子邮箱：ctgf@ctgf.com 网址：www.ctgf.com